



**ЧЕЛЯБИНСКИЙ  
КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВЫЙ  
ЗАВОД**

*Быть лучшими!*



# **ООО «АМК-Спецсталь»**

ООО «АМК-Спецсталь» - официальный дилер ПАО «ЧКПЗ» по продукции для ТЭК (производство запорной арматуры, фланцы, геологоразведка и бурение)

 [amk@amk-steel.ru](mailto:amk@amk-steel.ru)

 [www.amk-steel.ru](http://www.amk-steel.ru)

**Металлургическая компания ООО «АМК-СПЕЦСТАЛЬ» основана в 2016 г.**

### **Миссия компании:**

Предоставлять лучший в РФ сервис по обеспечению оптимальной технологии изготовления металлической заготовки по комплексу требований заказчика:

- цена
- сроки изготовления и поставки
- затраты на подготовку производства
- механические свойства

### **Основные направления деятельности:**

Производство отливок, поковок, деталей с мехобработкой и сборочных единиц.

### **Потребители продукции:**

Предприятия энергетического, нефтегазового машиностроения, турбиностроения.

# ВОЗМОЖНОСТИ ООО «АМК-СПЕЦСТАЛЬ»

Металлургическое производство

Литейное производство (ЛГМ и ХТС)

Кузнечное производство

Механосборочное производство

Инжиниринг



ПОКОВКИ, ОТЛИВКИ, ПРОКАТ  
ЖАРОПРОЧНЫХ СПЛАВОВ

# ОТЛИВКИ ЛГМ

- 15 декабря 2017 года ООО «АМК-Спецсталь» запустило в промышленную эксплуатацию современное экологически безопасное литейное производство методом литья по газифицируемым моделям (ЛГМ). Данный метод отличается высокой точностью и качеством изготавливаемой продукции.
- Масса отливки: от 1 до 500 кг. При значительных объемах минимальная масса отливки – 0,2 кг.
- Материал отливок: стали углеродистые, низколегированные, высоколегированные, коррозионностойкие стали, чугуны серые, легированные, высокопрочные, жаропрочные, износостойкие антифрикционные.
- Производственные возможности: до 120 т годового литья в месяц.
- Контроль качества осуществляется силами аттестованной и сертифицированной лаборатории, оснащенной всеми видами оборудования разрушающего и неразрушающего контроля, включая капиллярный, магнитопорошковый, ультразвуковой, рентгенофлуоресцентный химический анализ и металлографические исследования.
- Геометрические параметры контролируются стационарными контрольно-измерительными комплексами Carl Zeiss и переносным комплексом FARO Arm. Спектральный анализ для определения химического состава проводится на оптических эмиссионных спектрометрах Solaris и FOUNDRY-Master.
- Предлагаем изготовление и поставку запасных частей и расходных элементов:
  - По чертежам из чугуна, стали и спецсплавов.
  - Запчасти для печей (жаропрочные поддоны, направляющие, ролики, полотно звеньев, звенья, опоры и др.). Весом до 300 кг, 9-11 класса точности. Основные марки металлов: 55X18Г14С2ТЛб, 45X17Г13НЗЮЛ, 35X18Н24С2Л, 31X19Н9МВБТЛ, 20X25Н19С2Л, 20X21Н46В8РЛ, 18X25Н19СЛ, 12X18Н12БЛ, 15X23Н18Л и другие по согласованию с Заказчиком.
  - Запчасти для дробебетов (защита, пластины, звенья конвейеров, лопатки, колесо подачи).

## Наши преимущества:

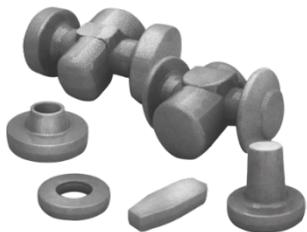
- Короткий срок изготовления и проектирования.
- Оперативное согласование требований и чертежей с Заказчиком.
- Низкая стоимость работ.

# ШТАМПОВКИ И ПОКОВКИ



## ТУРБИНОСТРОЕНИЕ

Штамповки лопаток для паровых и газовых турбин (20X13-Ш, 15X11МФ-Ш, ВТ6, ВТ9 и др.)



## ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ

Штамповки задвижек стальных компактных

Штамповки задвижек клиновых

Штамповки клапанов паросиловых

Штамповки клапанов запорных

Детали магистральных шаровых кранов

Детали устьевой и фонтанной арматуры

Детали элеваторов трубных

Детали элеваторов корпусных

Клапаны и задвижки арматуры для теплоэнергетики

Штамповки по чертежам Заказчика



ПОКОВКИ, ОТЛИВКИ, ПРОКАТ  
ЖАРОПРОЧНЫХ СПЛАВОВ

# ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ

Фланцы

Днища эллиптические

Заглушки



# ФЛАНЦЫ

## Фланцы механически обработанные



Производим и поставляем фланцы всех основных типоразмеров (DN 15–1200 мм) и исполнений, в соответствии с различными стандартами и по индивидуальным параметрам, в том числе:

- Фланцы воротниковые ГОСТ 33259-2015, ГОСТ 12821-80, ГОСТ Р 54432-2011 DN - 15-500 мм, PN 0,6-25,0 МПа;
- Фланцы устьевого оборудования ГОСТ 28919-91 - DN 50-200 мм, PN 14-70 Мпа;
- Фланцы переходные ГОСТ 22790-89;
- Фланцы стальные по ASME (ANSI) B16.5 и др.;
- Фланцы стальные по DIN-EN.1092-1 и др.;
- Фланцы стальные плоские приварные ГОСТ 12820-80;
- Фланцы по другим стандартам и по чертежам заказчика.

Заготовки фланцев изготавливаются методами штамповки, центробежного электрошлакового переплава и раскатки.

# ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Предприятие входит в число крупнейших производителей фланцев по ГОСТ 33259-2015 (фланцы воротниковые). В результате Вы можете быть уверены в качестве выпускаемой продукции.
2. Соотношение ЦЕНА/КАЧЕСТВО выгодно отличается от конкурентов, так как наша организация – единственная из крупных компаний, которая производит воротниковые фланцы из штампованной заготовки собственного производства.
3. Остальные т.н. «производители фланцев» либо закупают штампованную заготовку у нас (что приводит к удорожанию продукции для конечного потребителя), либо используют некачественное сырьё, что может привести к опасным авариям на объектах, работающих под давлением.
4. Фланцы воротниковые используются для трубопроводов среднего и высокого давления. Соединения с применением воротниковых фланцев удобны в монтаже и экономичны. Трудоемкость сборки такого соединения в среднем ниже, чем сборка с применением плоских приварных фланцев. Также при использовании воротниковых фланцев вдвое сокращается объём сварочных работ.
5. Гибкая ценовая политика.
6. Упаковка (снижение рисков при транспортировке, удобство дальнейшего хранения).
7. Показываем наличие имеющейся продукции.
8. Производим фланцы из широкого ряда марок сталей (09Г2С, 20, 13ХФА, 15Х5М, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 20ЮЧ, 20А), в том числе из специальных сплавов собственного производства (06ХН28МДТ (ЭИ943), ХН32Т (ЭП670), ХН78Т (ЭИ435), ХН35ВТ (ЭИ612), 20Х23Н18 (ЭИ417)).
9. Производство оснащено мощным парком российского и импортного оборудования.

# ШТАМПОВКИ ФЛАНЦЕВ

## Горячештампованные заготовки фланцев воротниковых по ГОСТ 33259-2015

Dy	Py	16	25	40	63	100	160	250
Диаметр, мм x Высота, мм (Масса, кг) Все размеры даны для 1 исполнения								
15		95x38,5 (1)	95x38,5 (1)			105x58,5 (1,56)		
20		105x45,5 (1,26)	105x45,5 (1,26)			125x64,5 (2,73)		
25		115x41,5 (1,74)	115x41,5 (1,74)			135x64,5 (3,48)		
50		160x54 (2,95)	160x54 (3,54)		175x76 (5,97)		195x84 (8,37)	222x116 (16,75)
65		180x56 (4,13)	180x59 (5,03)					
80		195x59 (5,63)	195x61 (6,06)		210x81 (9,73)		230x100 (14,40)	
100		215x60 (6,90)	230x75 (10,14)		250x87 (14,34)		265x110 (21,02)	
125		245x67 (9,74)	270x75 (14,17)					407x183 (142,00)
150		280x67 (11,80)	300x78 (17,73)		340x115(31,92)		350x140 (46,40)	
175							380x177,5 (75,54)	
200		335x68 (16,72)	375x95 (33,70)		405x120 (49,16)		439x162 (99,6)	
250		405x85,5 (34,09)	445x108,5 (48,58)		470x124 (68)			
300		460x77 (30,50)	510x118,5 (71,32)		530x130 (94)		585x199,5 (181,8)	
350		520x83 (47)	572x129 (94,09)					
400		580x89 (58,70)	610x110(88,85)					



# ШТАМПОВКИ ФЛАНЦЕВ Р<sub>y</sub> 210, 250

Наименование штамповки	Количество шт. на 1 изделие	Материал	Масса, кг
Ф-7-50-250 ФЛАНЕЦ	2	СТ 09Г2С	16,75
Ф-7-80-250 ФЛАНЕЦ	2	СТ 09Г2С	31,01
Ф-7-100-250 ФЛАНЕЦ	2	СТ 09Г2С	42,20
Ф-7-150-250 ФЛАНЕЦ	2	СТ 09Г2С	142,00
АФК 1-65Х21-004 ФЛАНЕЦ, Р <sub>y</sub> 210	2	СТ 20Х	14,60
АФК 1-65Х21-005 ФЛАНЕЦ, Р <sub>y</sub> 210	2	СТ 09Г2С	15,00
Ф-7-200-250 ФЛАНЕЦ	2	СТ 09Г2С	176,60
Ф-7-250-250 ФЛАНЕЦ	2	СТ 09Г2С	310,00



# ТАБЛИЦА АНАЛОГОВ ФЛАНЦЕВ ПО СТАНДАРТУ ASME ТИП «А»

Дюймы	Класс давления				
	150	300	600	900	1500
0,5				Крышка КЗК	
1					
2		7-50-250	Ф-7-50-250		7-50-250
3		7-80-100П	7-80-160	7-80-250	7-80-250
4	1-100-63П	7-100-160П	P66 (P588)		
5		1-150-63П		P67	P67
6	1-150-63П	1-150-160	P201	P201	
8	1-200-63П	1-200-63П	P160		
10	1-250-40П	7-250-63*	ВП54		ВП54
12	1-300-40П	ВП95	ВП95		
14	ВП96				
16					

**Замечание:** предложение действительно для фланцев воротниковых, приварных встык.

При поступлении заказа на фланцы каждый фланец необходимо проверить по геометрическим размерам в виду многообразия типов фланцев.

\* – с условием выполнения верхнего допуски для подошвы.

# ДНИЩА ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ

## Днища эллиптические приварные ГОСТ 6533-78, ГОСТ 34347-2017

- Эллиптическое днище – неотъемлемая часть аппаратов, ёмкостей и сосудов, работающих как под высоким давлением, так и используемых под налив.
- Данный тип днищ нашел широкое применение в различных отраслях современной промышленности: химической, нефтехимической, газовой, фармацевтической, пищевой и др.
- Днища стальные ГОСТ 6533-78 используют для герметизации концевых участков сосудов, аппаратов и котлов высокого давления. В некоторых случаях применяют для закрытия концевых трубных отверстий.
- Целостность днищ и отсутствие швов обеспечивают изделия надежностью и высокой герметичностью.
- Диаметры: от 219 до 1020 мм
- Толщина стенки: от 4 до 24 мм
- Марки сталей: ст. 20, 09Г2С, 12Х18Н10Т (возможны и другие)

### К отгружаемой продукции прилагаются:

- Сертификат соответствия;
- Паспорт качества

### Отрасли применения:

- Нефтегазовая
- Химическая

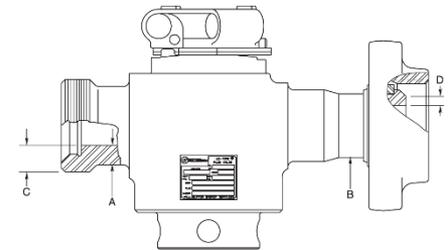
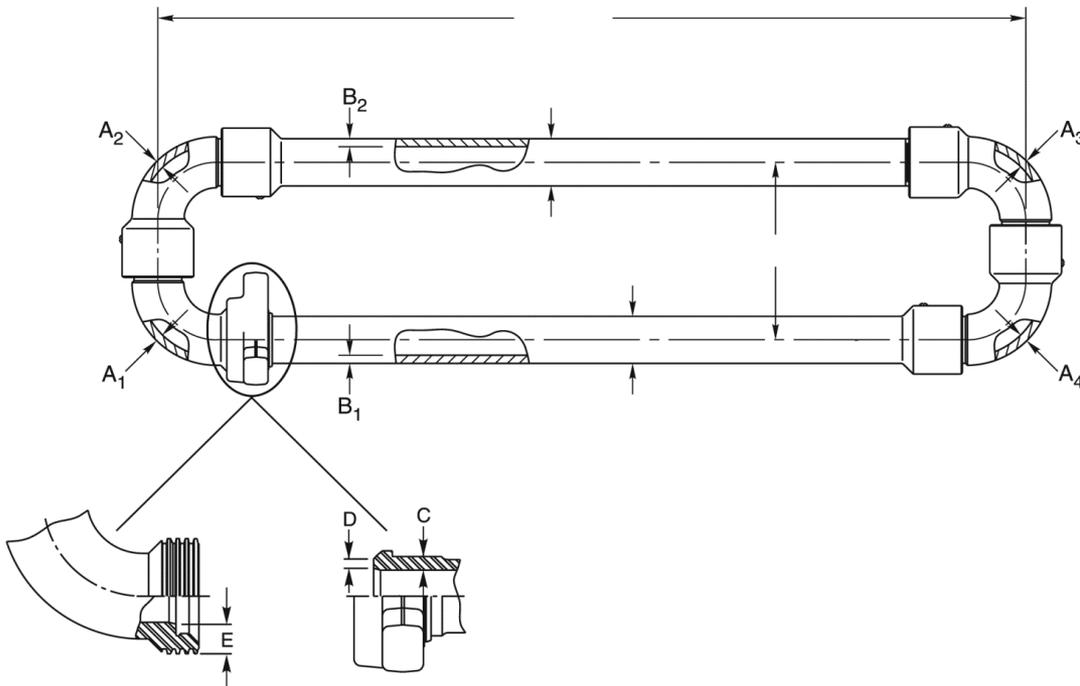
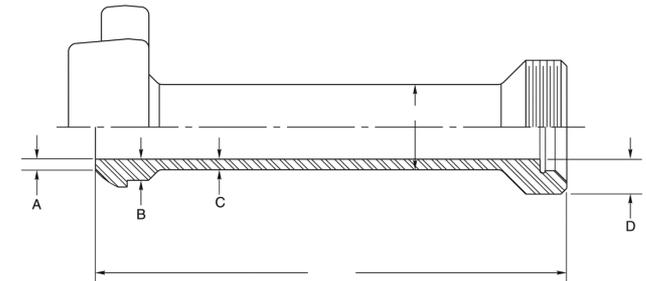
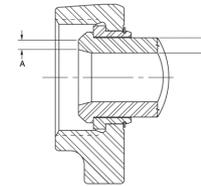
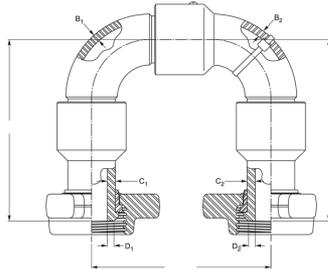
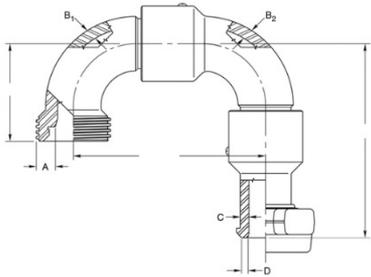


# ЗАГЛУШКИ

- Мы производим заглушки фланцевые по АТК 24.200.02-90 и заглушки поворотные по АТК 26-18-5-93 различных типоразмеров и исполнений.
- Фланцевые заглушки относятся к классу перекрывающей трубопроводной арматуры, которые предназначены для перекрытия потока среды на конце трубопровода для удобства дальнейшего монтажа системы. Фланцевые и поворотные заглушки не могут использоваться для регулировки потока рабочей среды. С их помощью можно либо перекрыть подачу среды, либо возобновить ее в полном объеме.
- Заглушки устанавливаются между фланцами, что обеспечивает надежную герметичность и безопасность от протечек.
- Также они применяются для дальнейшего монтажа в систему различной трубопроводной арматуры, регулирующего и перекрывающего назначения.
- Предлагаем большой ассортимент заглушек.
- Фланцевые заглушки АТК 24.200.02-90:
  - Рабочее давление: 0,6 – 6,3 МПа;
  - Материал изготовления: Сталь марок 20, 09Г2С;
  - Ду: 10 – 600 мм.
- Поворотные заглушки по АТК 26-18-5-93:
  - Рабочее давление: 1,6 – 6,3 МПа;
  - Материал изготовления: Сталь марок 20, 09Г2С;
  - Ду: 25 – 500 мм.



# МАНИФОЛЬДЫ – ОБОРУДОВАНИЕ ГРП



# ТРУБЫ ИНТЕГРАЛЬНЫЕ 3" АМК Т3.105.010

- Трубы интегральные 3" предназначены для быстрой сборки участков трубопроводов и линий высокого давления обвязки скважин, гидроразрыва пластов, тестовых линий, цементировочных и циркуляционных линий, а также при выполнении других работ на нефтяных и газовых скважинах.
- Используются для подачи в скважину рабочей жидкости под высоким давлением.
- Труба интегральная состоит из кованной трубы с высаженными концами. С одной стороны установлена гайка на сухарях и зафиксирована кольцом стопорным. С другой стороны снаружи нарезана резьба, а внутри выполнена проточка и установлена манжета 3".
- Все детали выполнены из легированных сталей, манжетное уплотнение 3" из высокопрочной морозостойкой резины. Присоединительные резьбы 5 3/8" – 3,5 АСМЕ(Сп.Тр 136,5x7,257) соответствуют 3" Fig. 1502, стандарты для БРС 3" и служат для быстрого подключения к линиям высокого давления.



# ТРУБЫ ИНТЕГРАЛЬНЫЕ 3" АМК Т3.105.010

- Гарантированный ресурс «при штатной эксплуатации» составляет 1500 тонн прокачанного пропанта.
- Предельный ресурс: до достижения предельных и критических паспортных значений, контролируемых установленными документацией методами неразрушающего контроля (визуально- измерительный контроль, ультразвуковая толщинометрия, магнито-порошковая дефектоскопия, гидроиспытания и др.)
- Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «о Безопасности машин и оборудования»
- ЕАЭС N RU Д-RU/PA03.В.66062/21

<i>Обозначение</i>	<i>L, мм</i>	<i>L1, мм</i>	<i>Масса</i>
<i>АМК Т3.105.010</i>	<i>3048</i>	<i>3095</i>	<i>122,9</i>
<i>-01</i>	<i>2896</i>	<i>2942</i>	<i>117,3</i>
<i>-02</i>	<i>2438</i>	<i>2485</i>	<i>100,7</i>
<i>-03</i>	<i>2286</i>	<i>2333</i>	<i>95,2</i>
<i>-04</i>	<i>1829</i>	<i>1875</i>	<i>78,6</i>
<i>-05</i>	<i>1524</i>	<i>1570</i>	<i>67,5</i>
<i>-06</i>	<i>1219</i>	<i>1265</i>	<i>56,4</i>
<i>-07</i>	<i>915</i>	<i>960</i>	<i>45,4</i>
<i>-08</i>	<i>610</i>	<i>655</i>	<i>34,3</i>



## МАНИФОЛЬД ДЛЯ ГРП

Предназначен для соединения флота ГРП с устьевым оборудованием скважины для проведения работ по повышению нефтеотдачи. Изготовление осуществляется на собственном оборудовании полного цикла.

## ТРОЙНИК Т-ОБРАЗНЫЙ, 3" ГАЙКА X 3" РЕЗЬБА X 3" РЕЗЬБА

Тройник 3 дюйма Т-образный.

**Резьбовое соединение:** FIG 1502

**Рабочее давление:** 15000 psi /103,4 МПА

**Исполнение:** 3" 1502P x 3" 1502Г x 3" 1502P

**Материал изделия:** Сталь легированная

**Проходной диаметр:** не менее 65 мм

## ТРОЙНИК У-ОБРАЗНЫЙ

Тройник У-образный.

**Резьбовое соединение:** FIG 1502

**Исполнение:** 3" 1502F x 3" 1502M x 3" 1502F

**Рабочее давление:** 15000 psi /103,4 МПА

**Материал изделия:** Сталь легированная цельнокованная

**Проходной диаметр:** не менее 65 мм



## **КВД 2Х1 ДЮЙМ, ГАЙКА X РЕЗЬБА**

Кран Высокого Давления 2дюйма x 1дюйм

**Резьбовое соединение:** FIG 1502

**Рабочее давление:** 15000 psi /103,4 МПА

**Материал изделия:** Сталь легированная

## **КВД 3Х3 ДЮЙМА С МЕХАНИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ**

Кран Высокого Давления (КВД 3 X 3)

**Резьбовое соединение:** FIG 1502

**Привод:** Штурвальный редуктор

**Рабочее давление:** 15000 psi /103,4 МПА

**Материал изделия:** Сталь легированная

**Проходной диаметр:** не менее 65 мм

## **КРЕСТОВИНА ПОД ДАТЧИК**

Крестовина 3 дюйма

**Резьбовое соединение:** FIG 1502

**Исполнение:** 3" гайка x 3" резьба x 2" резьба x 2" резьба x 2" резьба

**Рабочее давление:** 15000 psi /103,4 МПА

**Материал изделия:** Сталь легированная  
цельнокованная

**Проходной диаметр:** не менее 65 мм

## **ОБРАТНЫЙ КЛАПАН 3"**

3 дюйма Обратный клапан доступ к переборки сверху.

**Резьбовое соединение:** FIG 1502

**Рабочее давление:** 15000 psi /103,4 МПА.

**Материал изделия:** Сталь легированная

**Проходной диаметр:** не менее 65 мм



# КУЗНЕЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- ■ ООО «АМК-Спецсталь» представитель ПАО «ЧКПЗ» по поковкам и штамповкам для энергетического машиностроения.
- ■ Производственные мощности: более 115 тысяч тонн в год.
- ■ Вес штампованных поковок от 0,2 до 900 кг. Максимальный вес зависит от формы, круглые в плане до 350 кг, с вытянутой осью до 900 кг.
- ■ Вес поковок свободнойковки до 2000 кг.
- ■ Диаметр поковок от 50 до 700 мм.
- ■ Возможна поставка поковок с механической обработкой

## Возможности остального оборудования:

Оборудование	Количество линий	Тип нагрева	Макс. Ø поковки	Макс. вес поковки
КГШП 1600, 2500, 4000, 6300 тс	30	Индукционный	375 мм	40 кг
ГКМ 630, 800, 1250, 2000, 3150 тс	17	Индукционный	300 мм	80 кг
Раскатные машины до 350 мм	2	Индукционный	350 мм	
Молота 2, 4, 10, 16 т,	22	Индукционный, газовый	700 мм	900 кг
Молот свободнойковки 5 т	3	Газовый	700 мм	2000 кг





# КОНТАКТЫ

**"ЭНЕРГОМАШ"** Руководитель Бизнеса

**Шипулин Константин Владимирович**

 +7 (351) 259-70-60

 [lfh@amk-steel.ru](mailto:lfh@amk-steel.ru)

**"НЕФТЕСЕРВИСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ"**

Руководитель Бизнеса

**Воробьев Иван Владиславович**

 +7 (351) 259-46-63

 [viv@amk-steel.ru](mailto:viv@amk-steel.ru)

**"ФЛАНЦЫ"** Руководитель Бизнес-направления

**Костенко Дмитрий Александрович**

 +7 (351) 216-67-00 доб. 3561

 [kostenkoda@amk-steel.ru](mailto:kostenkoda@amk-steel.ru)

**"ГЕОЛОГОРАЗВЕДКА И БУРЕНИЕ"**

Руководитель Бизнес-направления

**Колесникова Татьяна Сергеевна**

 +7 (351) 216-67-00 доб. 3534

 [kts@amk-steel.ru](mailto:kts@amk-steel.ru)

■ ■ Поковки

■ ■ Отливки

■ ■ Детали трубопроводов

■ ■ Фланцевые заготовки

■ ■ Манифольды ГРП



ПОКОВКИ, ОТЛИВКИ, ПРОКАТ  
ЖАРОПРОЧНЫХ СПЛАВОВ

**СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ**

